



BLENDAS POLIMÉRICAS DE TANINO SETA SUN E EUCALIPTO PANICULATA COM O POLI(3-HIDROXIBUTIRATO-CO-VALERATO)/PHBV

Francisco Adão de Camargo¹, Nelson Durán, Lucia Helena Innocentini Imei
IQ, FEQ/ UNICAMP

Resumo

Na era do desenvolvimento sustentado, somos obrigados a obter materiais que sejam economicamente viáveis, não poluam o meio ambiente, ou seja, materiais biodegradáveis que possam substituir os polímeros convencionais, que poluem o meio ambiente, apresentam problemas para serem reciclados e incinerados. Uma possível rota viável de obtenção destes novos materiais biodegradáveis e naturais, é das blendas obtidas de lignina de eucalipto paniculata comercial (tratado no Laboratório) e tanino setasun fornecida pela indústria Seta SA com o polímero natural e biodegradável poli(3-hidroxibutirato-co-valeratato) fornecido gentilmente pela PHB Industrial (Usina da Pedra, Serrana/ SP). Os filmes das blendas da lignina de eucalipto/PHBV (50%) e do tanino/PHBV(50%) foram obtidos em forma de teflon. As blendas foram caracterizadas em termos da suas propriedades térmicas e morfológicas, por Infravermelho em Transformada de Fourier (FTIR), Calorimetria por Diferencial de Varredura (DSC) e Microscopia Eletrônica de Varredura (MEV). As blendas de Lignina e tanino com o PHBV são imiscíveis, entretanto suas características térmicas e morfológicas apresentam grande potencial de aplicação nas áreas de engenharia, agrícola e medicina, devido as suas propriedades semelhantes ao PHBV e por serem blendas biodegradáveis.

Palavras-chaves

Lignina. Tanino e PHBV.

¹ E-mail: camargo@iqm.unicamp.br

II SIMTEC — Centros de convenções— UNICAMP, Campinas, SP – 29 de set. a 01 de outubro de 2008.
Tema central: “Perspectivas e desafios dos profissionais da UNICAMP”.