Análise do uso do biogás derivado dos resíduos da indústria da cana-de-açúcar para a cogeração de energia

André L. Furquim*, Joaquim E. A. Seabra.

Resumo

O presente projeto avaliou a eficiência do aproveitamento energético dos resíduos da indústria da cana (vinhaça e bagaço) através da digestão anaeróbia, comparando-a com a opção convencional da queima direta do bagaço em caldeira. O desempenho de ambos os sistemas foram estimados através da modelagem termodinâmica utilizando o software EES.

Palavras-chave:

Cogeração; Cana-de-açúcar; Resíduos; Digestão anaeróbia.

Introdução

preocupação com um melhor aproveitamento energético da biomassa da cana tem sido predominante nos últimos anos, estimulada principalmente pelas possibilidades do mercado de energia elétrica. Hoje as opções comerciais para a geração de energia nas usinas estão essencialmente restritas a sistemas de cogeração baseados em ciclos a vapor, os quais utilizam bagaço como combustível. Alternativamente à combustão direta, a digestão anaeróbia dos resíduos da agroindústria (incluindo vinhaça, bagaço e torta de filtro) também pode ser empregada visando à sua conversão em biogás, para posterior geração de eletricidade. O objetivo deste projeto foi avaliar a eficiência do aproveitamento energético dos resíduos da indústria da cana através da digestão anaeróbia, comparando-a com a opção convencional da queima direta do bagaço em caldeira.

Resultados e Discussão

Os desempenhos dos sistemas foram avaliados através do cálculo dos balanços de massa e energia das plantas de cogeração com o auxílio do software EES. Foi assumida uma usina de referência com demanda específica de energia por tonelada de cana processada de 500 kg de vapor (Saturado, 2,5 bar) e 30 kWh de energia elétrica, para uma capacidade de processamento de 2 Mt de cana por safra e operação de 4000 h por safra.

As considerações feitas para os cálculos dos balanços de massa e energia associados a cada equipamento utilizado foram:

- Operação em regime permanente
- Não há perda de carga nos equipamentos
- Adiabáticos, exceto no processo e no condensador
- Efeitos de energia cinética e potencial desprezíveis

Para o modelo convencional que utiliza a combustão direta do bagaço como fonte de energia, foi considerada uma planta composta por uma caldeira, uma turbina de condensação-extração (CEST), duas bombas e um desaerador. Para esta configuração, foi avaliada uma capacidade de geração de excedente de eletricidade de 76,29 kWh/t cana e um fator de utilização de energia (FUE) igual a 74%.

Na segunda configuração, o biogás produzido a partir da biodigestão do bagaço (após pré-tratamento hidrotérmico) e da vinhaça é utilizado como combustível em um moto-gerador. O motor foi modelado como um volume de controle cujos parâmetros globais de desempenho foram baseados no modelo Jenbacher Type 6 - J620 da General Eletric. Como a recuperação de calor do motor não seria suficiente para atender a demanda térmica de todo o processo (incluindo prétratamento do bagaço), foi adicionado um sistema de geração de vapor utilizando a queima direta do bagaço. Dessa forma, parte do bagaço é destinada à biodigestão, e parte para a geração de vapor. Nesse caso, a geração de eletricidade excedente da usina seria 90,39 kWh/t cana, com FUE igual a 62%

Conclusões

A configuração alternativa à combustão direta, utilizando o biogás gerado pelos resíduos da produção, possui uma produção de energia elétrica bem maior que o modelo convencional, porém, ainda necessita de uma geração de vapor conjunta, pois não consegue suprir a demanda térmica.

Apesar disso, seu potencial de geração pode ser maior devido ao seu FUE de 62% menor que da combustão convencional (74%). Esse potencial pode ser melhorado através da união dos dois ciclos, aproveitando a alta geração de energia elétrica do ciclo que utiliza o biogás como combustível com a geração de energia térmica do ciclo à vapor..

Agradecimentos

Os autores agradecem o CNPq pelo apoio financeiro.
